



Wichtige Informationen für Regensinkkästen (u.a. bei Neubauten)

Die bauseitig installierten Regensinkkästen dienen zum einen der Abbremsung des herabströmenden Wassers und andererseits dem Herausfiltern von groben Verunreinigungen, bevor das Wasser in den Kanal eingeleitet wird.

Folgende Maßnahmen sind vom jeweiligen Bewohner selbstständig in regelmäßigen Intervallen (zumindest 2x pro Jahr) bzw. nach Bedarf durchzuführen:

- Öffnung des Deckels und Nachschau ob Laubfangkorb verunreinigt
- Entfernung des Unrats (Blätter, Erde, Steinchen) aus dem Laubfangkorb

Diese Maßnahmen sind durch den jeweiligen Bewohner unbedingt durchzuführen, da es sonst zu Verstopfungen im Regenfallrohr und/oder der Regenrinne kommen wird.

In weiterer Folge kann dies zu Wassereintritten innerhalb der Räumlichkeiten und zu anderen Wasserschäden führen.

Kosten für eventuelle Reparaturen, die sich aus Versäumnissen dieser Wartungspflicht ergeben, wird die WBV GFW GmbH an den jeweiligen Verursacher weiterverrechnen.

Die Beschreibung des verwendeten Produktes finden Sie im Anhang.

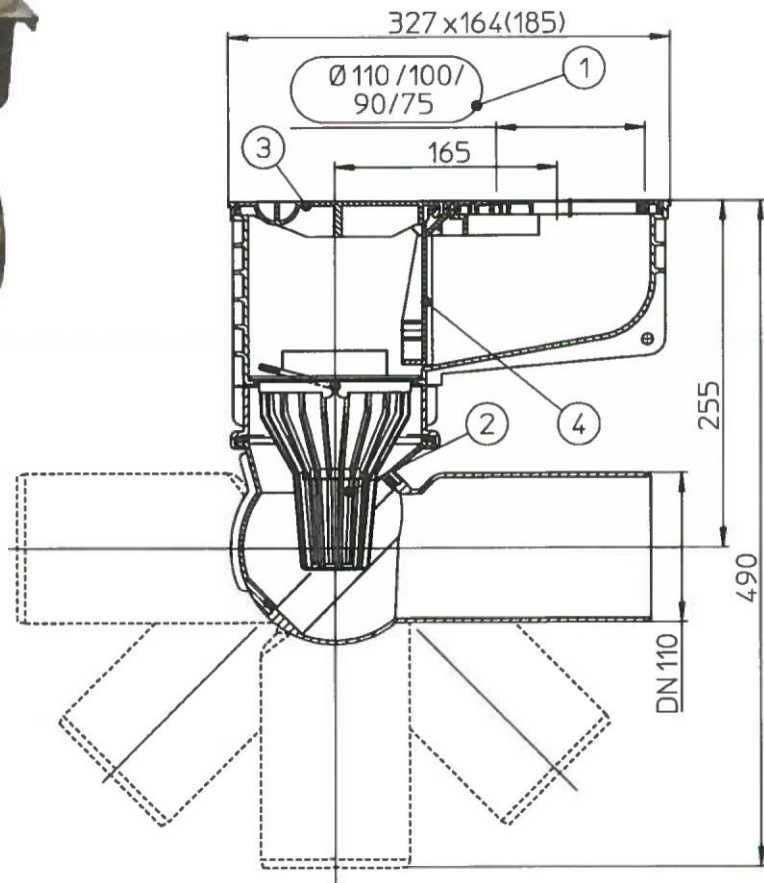
HL600 Regensinkkasten

Regensinkkasten DN 110 mit Drehgelenkanschluss (stufenlose Verdrehmöglichkeit von 0 — 90 °), frost- und austrocknungssicherer Geruchssperre, Laubfangkorb, Reinigungsdeckel und Passringen für Regenfallrohre d 75, 90, 100 und 110 mm

Technische Daten

Material pp
 Dimension DN 110
 Leistung 360 l/min
 Gewicht 1,43 kg
 EAN 9003076906000

Einbauhöhe 252 mm
 Aufsatz
 Einlaufrost -
 Belastungsklasse -
 Zulauf
 Normen 19560



Artikel Nr. 1 38 00600